

D12-Y

Электронный индикатор взвешивания

Технические условия наладки



• Пожалуйста, внимательно изучите данное руководство перед началом использования

• Пожалуйста, соблюдайте данное руководство должным образом в виде справочного материала

Украинское представительство KELI SENSING TECHNOLOGY (NINGBO) CO., LTD
E-mail: keliukraine@ukr.net Web-site: www.keli.com.ua

Указатель

Глава 1 Технический параметр.....	2
ГЛАВА 2 РУКОВОДСТВО ПО НАЛАДКЕ ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ ГРУЗОВ.....	3
Часть 5 Калибровка и проверка	11
1. Калибровка	11
2 Деление автоматического переключения	15
3. Корректировка ошибки калибровки	16
Часть II. Управление паролем калибровки	17
Часть III. Своевременное отключение питания	19
Часть IV. Тестовая функция.....	20
Глава V Настройка параметра связи ПК	24
Глава VI Настройка параметра печати	24
Примечание: если выбирать сохранение принтера без ввода номера позиции, номера машины, настройте содержание, которое не нужно вводить, до нажатия кнопок [сохранение]	27
Глава 8: Инициализация.....	27
Глава 9: Дублирование и восстановление.....	28
6. Воспроизведение информации.....	29
Приложение Б: пример формата чека	34

▲! Тензодатчик и приборы должны быть правильно подключены, экранированный провод тензодатчика должен быть правильно заземлен. Не допускается подключение кабеля в положении, когда индикатор под напряжением, чтобы избежать электростатического повреждения индикатора и датчика.

▲! Тензодатчик и индикатор являются чувствительный к статическому электричеству приборами, во время использования должны эффективно применяться анти-статические меры, строго запрещены сварочные операции или другие прочные электрические операции на весовой площадке, надежные средства молниезащиты должны выполняться в грозовой сезон, чтобы предотвратить порчу тензодатчика и индикатора во время грозы, чтобы обеспечить безопасную работу и личную безопасность управляющего персонала, оборудования взвешивания и связанного с ним оборудования.

Глава 1 Технический параметр

1、Тип: D12、D12-P(с термографическим микро принтером)、
D12-P1(с микро принтером контактного типа)

2、Интерфейс цифрового тензодатчика:

Режим связи RS485

Расстояние передачи сигнала при соединении 12 единиц цифрового тензодатчика, расстояние может быть 30 метров. Если вам нужно больше, пожалуйста, свяжитесь с производителем.

Скорость передачи данных 9600、19200 бит/с

Мощность возбуждения DC12~14.8V

Возможности цифрового интерфейса ≤16 цифровых тензодатчиков

3、Дисплей: 7 символов светодиода, 7 знаков символов статуса

4、Клавиатура:

Кнопки номеронабирателя 0 ~ 9

Функция кнопок 24 единиц (10 из 24 объединены с кнопками номеронабирателя)

5、Часы: автоматическое изображение года, месяца, даты, часа, минут и секунд, високосного года и високосного месяца.

6、Интерфейс дисплея табло:

Режим передачи: токовая петля и RS232

Скорость передачи данных: 600bps бит/с

7、Последовательный интерфейс связи:

Режим передачи: RS232
Скорость передачи: Опции 600/1200/2400/4800/9600/19200

8、Интерфейс печати:

Со стандартным параллельным интерфейсом печати, который может подключаться к различным принтерам, таким как, ESPON LQ-300K+II、ESPON LQ-300K、ESPON LQ-680K、ESPON LQ-730K、ESPON LQ-1600K (+)、KX-P1131、KX-P1121、DS-300.

9、Хранение данных:

может хранить 1,500 групп номеров транспортных средств и веса тары, 201 группу номеров груза 2000 групп записей веса, 20 групп записей перегруза.

10、Операционная среда:

Входная мощность: переменный ток 110~220V 50~60HZ

Постоянный ток 12V

Операционная температура: 0°C ~ 40°C

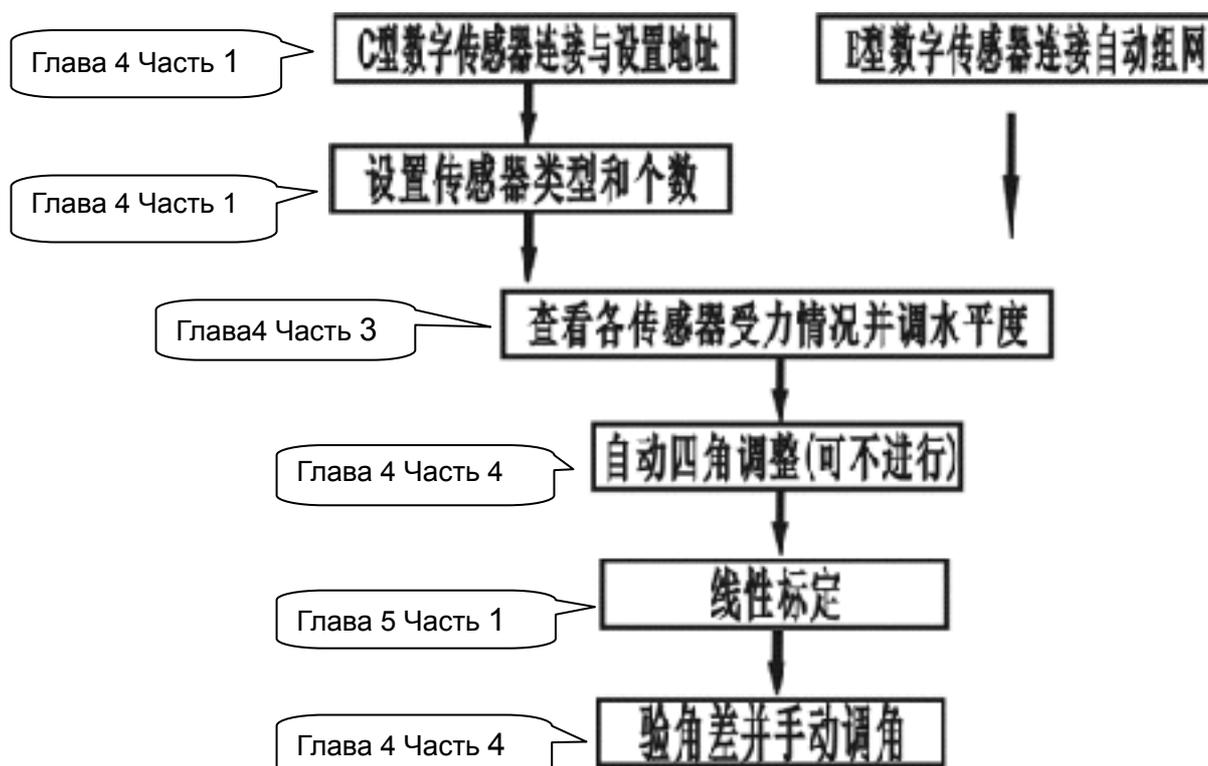
Температура хранения: -25°C ~ 55°C

Относительная влажность: ≤85%RH

11、Размер (мм): 320 × 210 × 180

12、Вес (кг): 1.6

ГЛАВА 2 РУКОВОДСТВО ПО НАЛАДКЕ ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ ГРУЗОВ



ГЛАВА 3 УСТАНОВКА И ПОДКЛЮЧЕНИЕ

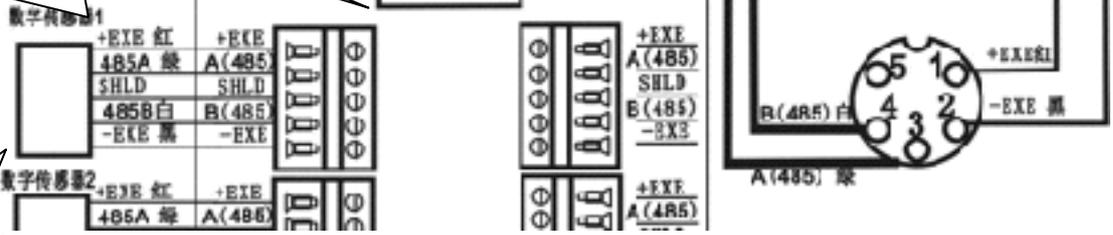
Часть 1: Подключение индикатора и цифрового тензодатчика

Данный индикатор может подключаться к С модели и Е модели цифрового тензодатчика, но не может подключаться к обеим в одних весах.

1、Подключение для Е модели цифрового тензодатчика следующее:

Цифровая соединительная коробка

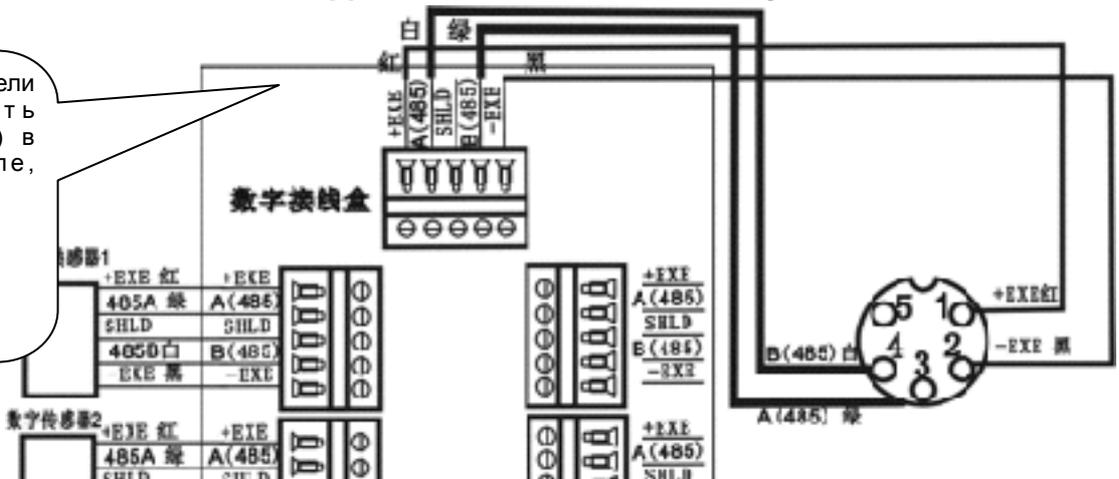
Цифровой тензодатчик 1



Цифровой тензодатчик 2

для C модели цифрового тензодатчика следующее:

При подключении C модели нужно подключить A(зеленый) и B(белый) в обратном терминале, смотреть чертеж



Часть 2: Подключение индикатора и табло

Может подключаться к КЕЛИ или Yaohua табло, смотрите следующие подключения:



1. RS232 Подключение:



2. Подключение токовая петля:

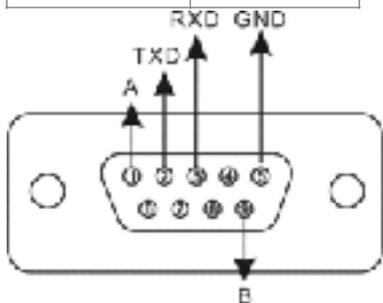
Часть 3: Подключение индикатора и ПК

Существует два серийных порта связи, один - RS232, другой RS485 (D2008-FG/P/P1 не имеет RS485)

Интерфейс для ПК	Последовательный порт для ПК D9
------------------	---------------------------------

2	2
3	3
5	5

Интерфейс для ПК	RS485 Устройство во связи
1(сигнал А)	сигнал А
9(сигнал В)	сигнал В



Разрешение для интерфейса ПК

Связь индикатора с ПК RS232.

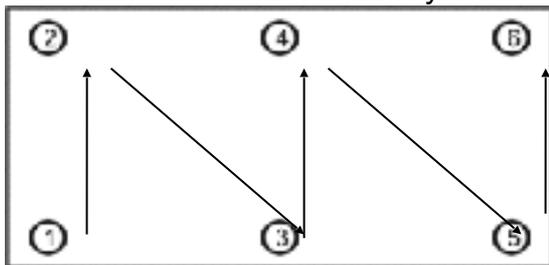
Часть 4: Подключение индикатора и аккумулятора

Существует модуль зарядки батареи внутри индикатора. Тип батареи 12 V / 7 Ah

ГЛАВА 4 НАЛАДКА ЦИФРОВОГО ТЕНЗОДАТЧИКА

Часть 1: Корректировка адреса связи тензодатчика и установка шкалы тензодатчиками

Предлагаемая техника настройки создает адреса тензодатчика по одному принципу для удобного дальнейшего технического обслуживания.



Метод 1. Корректировка адреса связи тензодатчика и установка модели тензодатчика и номера для С модели цифрового модуля.

1, 1, при корректировке адреса тензодатчика для С модели цифрового модуля, нужно корректировать подключение тензодатчика индивидуально, необходимы постоянно номера адреса тензодатчика данного индикатора от 1 до n, иначе, он не сможет установить связь.

Процессы в следующей таблице

Этап	Процесс	Изображение	Объяснение
1	Нажать 【F1】 Нажать 【888888】 Нажать 【ВВЕСТИ】	c000000 c- - - - -	Ввод пароля калибровки Исходный пароль "888888"
2	Нажать 【F1】 Нажать 【ВВЕСТИ】	FUNC 0	Выбрать № категории функции обнуления, чтобы ввести и установить адрес
3	Нажать 【ВВЕСТИ】	S adr -----	Выбрать подключенные цифровые тензодатчики Поиск
4	Нажать 【01】 Нажать 【ВВЕСТИ】	X d * * N## X d * * N01	Заметка 3-1-0 X: протокол связи тензодатчика 1: кели С модель 2: кели Е модель d**исходный адрес связи цифрового тензодатчика N## новый адрес связи Установка нового адреса связи как 01 (диапазон 1~16)
5	Нажать 【ВВЕСТИ】	*****.	Настройка успешно и изображение ISN кода цифрового тензодатчика
6		S adr	Вернуть к 3 этапу

2. Управление:

Этап	Процесс	Изображение	Объяснение
1	Нажать 【F1】 Нажать 【888888】 Нажать 【ВВЕСТИ】	c000000 c- - - - -	Ввод пароля калибровки Исходный пароль "888888"
2	Нажать 【1】 Нажать 【ВВЕСТИ】	FUNC 0 FUNC 1	Подбор номера категории функции к схеме процесса сборки
3	Нажать 【01】 Нажать 【ВВЕСТИ】	dtP ** dtP 01	01: Кели С модель модуля 02: Кели Е модель модуля Другие являются запасными опциями
4	Нажать 【10】 Нажать 【ВВЕСТИ】	dNo ** dNo 10	Количество тензодатчиков ** в сети (диапазон параметра: 0~16) Может корректироваться (Советуем не корректировать)
5		Режим взвешивания	Настройка параметров завершена

Метод 2 、 определение адреса связи E модели.

Автоматически устанавливает адрес для цифрового тензодатчика с E моделью предложения связи, таким образом, не требуется сборка для цифровых тензодатчиков, метод показан ниже:

Управление:

Этап	Процесс	Изображение	Объяснение
1	Нажать 【F1】 Нажать 【888888】 Нажать 【ВВЕСТИ】	c000000 c-----	Ввод пароля калибровки Исходный пароль "888888"
2	Нажать 【3】 Нажать 【ВВЕСТИ】	FUNC 0 FUNC 3	Выбор № 3 категории функции, чтобы автоматически войти в установку адреса
3		NET	Установка сети
4		NO **	**сеть установлена успешно, существует ** единиц цифровых тензодатчиков в сети. Заметка 3-1-2
5	Нажать 【1】 Нажать 【ВВЕСТИ】	SUrE 0 SUrE 1	Если автоматически осуществлять установку адреса 0: нет и выход 1: да, установить адрес
6	Нажать 【ВВЕСТИ】	noLoAd	Позиция обнуления подтверждена, в данный момент ничего нет на шкале, подождите стабильного светового сигнала и затем нажмите 【ВВЕСТИ】
7	Поставьте некоторый вес на угол, который будет настраиваться, затем нажмите 【ВВЕСТИ】	d01 **	Настройка № угла ** это адрес тензодатчика, который будет в настоящее время загружаться
8		d02 **	Настройка № 2 угла ** это адрес тензодатчика, который будет загружаться в настоящее время
9		-----	
10	Автоматический выход после загрузки угла	Р е ж и м взвешива ния	Настройка параметра завершена

Секция 2 сжатие угла платформенных весов, чтобы узнать данные адреса передачи цифрового тензодатчика при угловом расположении

Когда персонал по наладке оборудования не знает распределение адреса тензодатчика и сжатие его, тогда тестируется следующим способом. Если это первый раз, шкала должна вернуться в позицию Нуля или настроить на ноль, иначе, нет возможности точно определить адрес числа тензодатчика.

Процесс следующий:

Этап	Процесс	Изображение	Объяснение
1	Нажать 【тест】 Нажать 【888888】 Нажать 【ввести】	C000000 C-----	Ввести пароль калибровки. Установленный по умолчанию пароль "888888"
2	Нажать 【6】 【ввести】	tEst 0 tEst 6	Выбор категории № 6 в адресе идентификации угла давления 6. идентификационный адрес угла давления
3	тяжелые предметы (также возможны единичные) погружены на тензодатчик, затем нажмите ввести	Adn 03	показывает текущий адрес давления тензодатчика Примечание: 03 является текущим адресом датчика давления, затем он всегда будет меняться с движением больших грузов. Ошибка датчика связи или нажатие [взвешивание] повторно обрабатывают интерфейс взвешивания

Секция 3. Вид внутреннего кода угловой позиции

Чтобы обеспечить точность корректировки углового разностного отношения и продолжительную устойчивость шкалы, цифровая система взвешивания – это постоянная основа, нормы механической установки и аналоговые весы, весовая площадка для выравнивания.

Вид угловой позиции внутреннего кода способствует выравниванию весовой площадки. Посмотрите способы, показанные в Таблице 4-3-1.

В пределах кода для установки корпуса весов, «ось» пустых весов соответствует угловой позиции. Наружное кольцо 1, 2, 6, 5 звукового бита внутреннего кода должно быть сравнительно близким к диаграмме указанной выше, как например: внутреннее кольцо на 3-ем, четыре звуковых ряда ближе и вдвое больше наружное кольцо.

Нужно избегать «возвратно-поступательного» феномена.

Чертежи 4-3-1

Этап	Процесс	Изображение	Объяснение
1	Нажать 【测试 тест】 Нажать 【888888】 Нажать 【ввести】	C000000 C-----	Ввести пароль калибровки Установленный по умолчанию пароль "888888"
2	Нажать 【ввести】	tEst 0	Выбрать функциональные категории чтобы проверить каждый датчик во время кода 0, внутренний код чтобы проверить каждый датчик
3	Нажать 【0】 【1】 Нажать 【ввести】	dd 01	Ввести номер датчика, который вы хотите увидеть

4	Нажать 【ввести】	*****.	Отображает внутренний код № 1 тензодатчика
5	Нажать 【ввести】	dd 02	Отображает Внутренний код № 2 тензодатчика, Нажать (Проверка) следует изображение, Например: dd 01
.....
6		Режим взвешивания	завершен

Секция 4. Дифференциальная угловая корректировка

Выравнивание корпуса шкалы и уплотнение тяжелого транспортного средства начинается после корректировки углового расхождения. Прибор предоставляет автоматическую корректировку и два ручных режима корректировки.

Примечание: линейная маркировка по часам или корректировка углового расхождения, система фактора корректировки E *. ***** должны быть для E1.00000; одна корректировка углового расхождения

Методы управления следующие:

Чертежи 4-4-1

Этап	Процесс	Изображение	Объяснение
1	Нажать 【настройка угла】 Нажать 【888888】 Нажать 【ввести】	C000000 C-----	Ввести пароль калибровки (калибровочный переключатель должен быть открытым) Установленный по умолчанию пароль "888888"
2	Нажать 【ввести】	ACty 0	Выбрать функциональные категории в автоматической настройке углового расхождения 0 Автоматические настройки четырех углов 1 Напрямую введите значение веса настройки угла 2, ввод углового разностного отношения
3	Нажать 【ввести】	noLoAd ----	После подтверждения ноль на шкале весов, подождите стабильного света Затем нажмите 【Ввести】 .
4	Нажать 【ввести】	DCr **	Высокое давление в углу прибора отобразит адрес давления тензодатчика Отообразит код, в котором текущий адрес тензодатчика**
5	Нажать 【ввести】	*****.	Отообразит код в пределах текущего адреса датчика
5		DCr **	Давление оставшегося угла

6		END	Автоматическое угловое расхождение между нормальным фактором корректировки Автоматический отклоненный от нормы фактор угловой разности отношения (> 1.2 or <0.8) показывает ERR 30 Пожалуйста, проверьте угловое разностное отношение и отрегулируйте весовую площадку.
		Р е ж и м взвешиван ия	Завершен

Ручная настройка угла

Ручная настройка угла нужна для правильной настройки единого угла коэффициента отклонения «ошибка неполной загрузки». Разность угла между фактором коррекции смотрите в таблице 4-4-2 и 4-4-3. Ручная корректировка угла главным образом применяется в следующих ситуациях:

1. Сравнительно мала ошибка неполной загрузки.
2. Автоматическая настройка угла, имеется несколько незначительных отклонений.
3. Не может автоматически откорректировать угол.

Таблица 4-4-2

Этап	Процесс	Изображение	Примечание
1	Нажать 【Регулируемой угловой】 Нажать 【888888】 Нажать 【Ввести】	C000000 C-----	Ввести пароль калибровки (Калибровочный переключатель должен быть открытым) Исходный пароль "888888"
2	Нажать 【1】 【Ввести】	ACTy 1	Нажать 1 для настройки 0, автоматическая настройка 1, ввод единицы веса 2, ввод углового коэффициента
3	Нажать 【Ввести】	ADJ **	** адрес тензодатчика, который загружен. Или можно ввести адрес который вы хотите
4	Нажать 【Ввести】	*****	Текущее значение *****
5	Нажать 【номер】 Нажать 【Ввести】	o*****	Настроить на правильное значение
6		Режим взвешивания	Закончен

Таблица 4-4-3

Этап	Процесс	Изображение	Примечание
------	---------	-------------	------------

1	Нажать 【уг л о в а я настройка Нажать 【888888】 Н а ж а т ь 【Ввести】】	C000000 C-----	Ввод пароля калибровки Исходный пароль “888888”
2	Нажать 【2】 【Ввести】】	tJty 2	Нажать 1 для настройки 0. автоматическая настройка 1. ввод величины веса 2. ввод коэффициента угла
3	Нажать 【1】 Нажать 【ввести】】	SAdJ **	Настроить коэффициент **
4	Нажать 【100120】 Нажать 【Ввести】】	1.***** 1.00120	Проверить настройку коэффициента **
5	Нажать 【Ввести】】	SAdJ **	Настроить оставшийся коэффициент угла При нажатии 【проверка】 не запоминается коэффициент угла , вернуться к SAdJ ** , чтобы настроить другой коэффициент угла При нажатии 【Ввести】 сохраняется коэффициент угла , войти в SAdJ ** , и настроить другой коэффициент угла , когда последний угол настроен, он покажет «завершение»

Примечание 4-4-1: формат коэффициента **угла**

коэффициент угла = $1 + (\text{вес груза} - \text{изображение веса}) * 0.9 / \text{вес груза}$

▲ Исходный коэффициент **угла** 1.00000. Примечание: диапазон ручной настройки 0.5~1.5.

Часть 5 Калибровка и проверка

1. Калибровка

Существует 3 основных способа калибровки. **Заметьте, во время калибровки или настройки угла, коэффициент угла должен быть E*.*****, как E1.00000;**

— 1. При калибровочном переключателе в позиции (вверх) осуществите наладку калибровки, как указано ниже.

Таблица 5-1-1

Этап	Процесс	Изображение	Примечание
1	Нажать 【калибровка】		Включите калибровочный переключатель
2	Нажать 【888888】 Нажать 【Ввести】】	C000000 C*****	Введите пароль калибровки Исходный пароль “888888”

3	Нажать 【10】 Нажать 【Ввести】	E *** E 010	Ввести разделение: 1/2/5/10/20/50/100 по выбору Например: 10
4	Нажать 【0】 Нажать 【Ввести】	dC * dC 0	Ввести номер десятичных (0~4) Примечание: при настройке десятичных, запись будет удалена
5	Нажать 【13455】 Нажать 【Ввести】	【 P N VWXYZ】 PN13455	Ввести данные системы V: Основание W: Скорость трекинга нуля X: Диапазон трекинга нуля Y: настройка нуля вручную Z: авто обнуление при включении индикатора
6	Нажать 【0】 Нажать 【Ввести】	FLt * FLt 0	Программа фильтрации (0~4) :
7	Нажать 【50000】 Нажать 【Ввести】	F***** F050000	Ввод данных всей шкалы
8	Нажать 【Ввести】	NoLoAd	Подтверждение обнуления, без груза и пока стабильный красный свет нажать 【Ввести】。 Общий внутренний код должен быть больше нуля.
9	Нажать 【Ввести】 Нажать 【10000】 Нажать 【Ввести】 Нажать 【проверка 】	AdLoAd1 A 0 0 0 0 0 A010000	Загрузить вес, пока стабильный, ввести значение груза Нажать 【проверка】 Нажать 【Ввести】 , завершен
10	Нажать 【Ввести】 Нажать 【20000】 Нажать 【Ввести】 Нажать 【проверка 】	AdLoAd2 A 0 0 0 0 0 A020000	Увеличьте нагрузку, пока он стабильный, введите вес груза например : 20000
11		End	Калибровка завершена
12		р е ж и м взвешиван ия	Калибровка завершена

Примечание 5-1-1: настройка данных процессорного узла
Пожалуйста, проверьте 5-1-2, 5-1-3, 5-1-4, 5-1-5, 5-1-6.

(Таблица 5-1-2)

V значение	0	1
причина	Без обмена	обмен

(таблица 5-1-3)

W значение	0	1	2	3
Скорость трекинга обнуления	0.4秒	0.3秒	0.2秒	0.1秒

(Таблица 5-1-4)

X значение	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Диапазон трекинга обнуления	без трекинга	0.5e	1.0e	1.5e	2.0e	2.5e	3.0e	3.5e	4.0e	4.5e

(Таблица 5-1-5)

Y значение	1	2	3	4	5
Нажать 【ноль】 для выбора Калибровка закончена	2%F.S	4%F.S	10%F.S	20%F.S	100%F.S

(Таблица 5-1-6)

Z значение	0	1	2	3	4	5
Калибровка закончена	0 % F.S	2 % F.S	4 % F.S	10%F.S	20%F.S	100%F.S

Примечание 5-1-2: Когда калибровка завершена, распечатайте все данные. Процесс: Нажать **【лист】**, Ввести **【8】 【0】**, Нажать **【Ввести】** и сохранить. Когда калибровочный переключатель в позиции калибровки, выполните операции, как указано в таблице 5-1-7, чтобы выполнить быструю двухточечную калибровку.

Таблица 5-1-7

Этап	Процесс	Изображение	Объяснение
1	Нажать 【cal】		Настроить калибровочный переключатель (вверх) к зоне калибровки
2	Нажать 【888888】 Нажать 【ВВЕСТИ】	c000000 c-----	Ввод пароля калибровки Исходный пароль "888888"
3	Нажать 【999】 Нажать 【ВВЕСТИ】	E *** E 999	Деление ввода : 1/2/5/10/20/50/100 факультативно 999 поддерживает ввод быстрой калибровки

4	Нажать 【ВВЕСТИ 】	noLoAd	Нажать 【ВВЕСТИ】 , чтобы вновь подтвердить обнуление и быструю загрузку калибровки нажать 【ВЕС】 без изменения обнуления, быстрая загрузка калибровки
5		AdloAd1	Точка загрузки дисплея 1
6	Нажать 【10000】	A10000	После загрузки весов, ввести значение, нажать 【ввести】 и вновь калибровать. А Если не для калибровки, нажать 【взвешивание】 , стандартные величины остаются неизменными, калибровка завершена.
7		ENd 10000	Калибровка завершена Вернуться в режим взвешивания

Когда калибровочный переключатель в зоне калибровки, выполните следующие операции, чтобы осуществить быструю трех точечную калибровку.

Таблица 5-1-8

Этап	Процесс	Изображени е	Объяснение
1	Нажать 【cal】		Переместить калибровочный переключатель (вверх) в зону калибровки
2	Нажать 【888888 】 нажать 【В ВЕСТИ】	c000000 c-----	Ввод пароля калибровки Исходный пароль “888888”
3	Нажать 【999】 Нажать 【Ввести】	E *** E 999	Деление ввода: 1/2/5/10/20/50/100 факультативно 999 подтверждает введение быстрой калибровки
4	нажать 【В ВЕСТИ】	noLoAd	Нажать 【ВВЕСТИ】 , чтобы вновь подтвердить обнуление и быструю загрузку калибровки нажать 【ВЕС】 без изменения обнуления, быстрая загрузка калибровки
5	Нажать 【10000】 Нажать 【ПРОВЕР КА】	【AdLoAd1 】 【 10000】	Точка загрузки дисплея 1 После загрузки весов, ввести значения и подтвердить калибровку нажатием 【ПРОВЕРКА】 . Если 3 точки калибровки, нажать 【тара】 держат коэффициент 1, продолжить загрузку и калибровку
6	Нажать 【25000】 Нажать 【检查】	【AdLoAd2 】 25000	После загрузки веса, ввести значения и подтвердить калибровку путем нажатия 【ПРОВЕРКА】
7		【 ENd】 【 25000】	Калибровка закончена Возврат в режим взвешивания

2 Деление автоматического переключения

D2008FA предоставляет 3 разделения функции автоматического переключения. Две точки деления авто переключения могут быть настроены: когда вес брутто меньше деления точки переключения 1, он показывает, что деление переключателя 1 ниже уровня (например: переключение 50 на 20, переключение 10 на 5); когда вес брутто выше, чем деление точки переключения 1, он показывает что деление переключателя на 1 отметку выше (например: переключение 1 на 2, переключение 5 на 10). Смотрите форму 5-2-1 для настройки точек деления переключения.

▲ Если настройка точек переключения будет “000000”, это значит, что не были использованы соответствующие функции переключения.

▲ Если деление 1, это не позволяет переключение деления вниз.

Форма 5-2-1

Этап	Процесс	Изображение	Объяснение
1	Нажать 【НАСТРОЙКА 】 н а ж а т ь 【ВВЕСТИ】	PSt 00	Выбрать параметр/номер 00 категории функции, ввести программу настройки параметра калибровки.
2	Нажать 【888888】 Нажать 【ВВЕСТИ】	c000000 с- - - - -	Ввод пароля калибровки Исходный пароль “888888”
3	Нажать 【6】 Нажать 【ВВЕСТИ】	P0 00 P0 06	Ввод номера параметра 00- разделение; 01- цифра десятичной точки 02-параметр; 03- интенсивность фильтра. 04-полная мощность; 05-корректировка коэффициента 06- разделение точки 1 авто переключения 07- разделение точки 2 авто переключения 08- параметр линейности калибровки
4	Нажать 【0】 н а ж а т ь 【ВВЕСТИ】	n***** n000000	разделение точки 1 авто переключения например, 000000 (без использования разделения 1 функции переключения)

5	нажать 【0】 Нажать 【ВВЕСТИ】	H***** H000000	разделение точки 2 авто переключения например, 000000 (без использования разделения 2 функции переключения)
6	Нажать 【ВВЕСТИ】	A***** L***** LH***** b***** o***** oH*****	Он изображает параметры калибровки, без корректировки. Если вам не нужна проверка, нажмите 【ВЕС】, чтобы выйти в режим калибровки. (вы можете напрямую вводить данные, когда меняете индикатор, без калибровки) Примечание: A AD код L, LH цифры Ноль являются нормой калибровки для первой секции b AD код точки деления первой секции o, oH являются нормой калибровки для секции Примечание : Все точки деления AD кода являются знаком номера 999999, если не обработаны через не линейную корректировку. Например: b - 999999 , если сделана только одна точка калибровки.
7		с т а т у с взвешивания	Настройка параметра завершена

3. Корректировка ошибки калибровки

После калибровки, если вы обнаружили неправильный ввод значения веса при загрузке веса, существует два пути корректировки:

1. Повторите весь процесс калибровки: повторите быструю калибровку, пока удерживается вес (смотреть выше раздел о быстрой калибровке).
2. Подсчитайте и измените коэффициент системы корректировки: используйте следующую формулу, чтобы подсчитать коэффициент корректировки и введите в систему, как показано в форме 4-3-1.

коэффициент корректировки = угол загруженного веса / текущее изображение веса

Пример 1: Фактический загруженный вес 29500 кг, когда вы вводите, вес 30000 кг (то есть, 29500 кг неправильно установлен, имеет место 30000 кг), что ведет к ошибке веса.

Измените по следующей формуле:

1. Подсчитайте коэффициент системы корректировки:

коэффициент корректировки = $29500 / 30000 = 0.98333$

2. Ввод коэффициента корректировки, смотрите таблицу ниже для более детального рассмотрения:

Этап	Процесс	Изображение	Объяснение
1	Нажать 【НАСТРОИТЬ】 Нажать 【ВВЕСТИ】	PSt 00	Переместите калибровочный переключатель (вверх) в зону калибровки
2	на ж а т ь 【888888】 на ж а т ь 【ВВЕСТИ】	c000000 c-----	Ввод пароля калибровки Исходный пароль “888888”
3	нажать 【5】 на ж а т ь 【ВВЕСТИ】	P0 00 P0 05	Ввод номера параметра 05, настроить основной коэффициент калибровки Например 05
4	на ж а т ь 【98333】 на ж а т ь 【ВВЕСТИ】	E1.00000 E0.98333	Ввод основного коэффициента калибровки после калибровки Например 0.98333
5	Нажать 【ВЕС】	n*****	Выход после ввода
6		р е ж и м взвешивания	Возврат к режиму взвешивания

Часть II. Управление паролем калибровки

Управление паролем включает опции шифрования, изменения пароля и разблокировку случайного кода.

I. Опции шифрования и изменение пароля:

Индикатор имеет функцию шифрования, кроме операции ввода пароля калибровки, необходимый в зависимости от метрологии, он также может настраивать пароль для тестирования, настройки параметра, удаления записи веса и операции проверки через опции шифрования. Пароль производителя “888888”, чтобы изменить опцию шифрования, пользователь может поменять пароль на любой, кроме “000000” После того как индикатор один раз ввел пароль калибровки, ему не нужно больше вводить пароль калибровки. Когда Пи включении индикатора и смене пароля, вам нужно ввести еще раз пароль калибровки. Детали операции представлены ниже:

(Таблица 6-2-1)

Этап	Процесс	Изображение	Примечания
		е	

1	Нажать 【настройка а】 Нажать 【20】 н а ж а т ь 【ввод】	PSt 00 PSt 20	Поставьте калибровочный переключатель в позицию калибровки выбрать параметр/тип функции 20 для смены пароля калибровки
2	Нажать 【888888 】 Нажать 【ввод】	C000000 C-----	ввод старого пароля калибровки например: 888888
3	Нажать 【ввод】	P20 00	ввод номера параметра
4	Нажать 【1111】 Нажать 【ввод】	【 U P WXYZ】 UP 1111	Выбор опций шифрования: W: пробная функция шифрования 0= без шифрования 1= шифрование X: настройка параметра шифрования 0= без шифрования 1= шифрование Y: запись параметра шифрования 0=без шифрования 1= шифрование Z: запись пробного шифрования 0=без шифрования 1= шифрование (Примечание 6-2-1)
5	Нажать 【123456 】 Нажать 【ввод】	n000000 n123456	Ввод нового пароля калибровки <u>Пароль калибровки не может быть изменен на "000000"</u> Например: 123456
6	Нажать 【123456 】 Нажать 【ввод】	r000000 r123456	Ввод нового пароля калибровки еще раз например: 123456 (Примечание 6-2-2)
7		PASS Отображени е режима взвешивани я	Пароль успешно изменен, возврат обратно в режим взвешивания

Примечание 6-2-1: Опции шифрования означают, если нужна защита, когда выбирается соответствующая функция управления, если не выбирается шифрование, нет необходимости вначале вводить пароль, он может закончить соответствующую операцию напрямую, иначе, нужно вначале ввести пароль, чтобы закончить соответствующую операцию.

Примечание 6-2-2: Чтобы быть уверенным в правильности нового пароля нужно ввести вновь новый пароль, если два раза одно и тоже значение, тогда успешно завершен процесс, дисплей отображает 【ПЕРЕДАЧА】 и возвращается в режим взвешивания, если оба раза разные показатели, тогда вернитесь к этапу 5, введите новый пароль еще раз.

Примечание 6-2-3: Внимательно храните измененный пароль. Если он потерян, не возможна калибровка, тогда отправьте обратно производителю для установки пароля в нулевое положение или установите еще раз пароль, в качестве декодировки пароля.

2. Произвольная декодировка

Данная функция в основном используется для пароля, который потерян или забыт, предоставляется временный пароль следующим способом, затем используется временный пароль для декодировки, калибровки, детали процесса представлены ниже:

1. Получение случайного пароля: поверните калибровочный переключатель (вверх) в позицию калибровки, процесс показан в таблице 6-1-2
2. Позвоните в наше отделение по продажам, предоставьте случайный код нашему техническому специалисту, чтобы получить временный пароль
3. Используйте временный пароль для декодировки, проведите калибровку еще раз.

Таблица 6-2-2

Этап	Процесс	Изображение	Примечания
1	Нажать 【установка】 Нажать 【22】 Нажать 【ввод】	PSt 00 PSt 22	выбрать параметр/тип функции № 22 для выбора произвольного кода
2	Нажать 【ввод】	r*****	Напишите данные на бумаге, нужно нажать 【ввод】 , чтобы закончить при выходе
3		р е ж и м взвешиван ия	

Часть III. Своевременное отключение питания

Установка процесса для пробного использования даты окончания

Этап	Процесс	Изображение	Примечания
1	Нажать 【установить】 нажать 【21】 нажать 【ввод】	PSt 00 PSt 21	Выбрать параметр/ тип функции № 21 для настройки даты своевременного отключения питания
2	Нажать 【888888】 Нажать 【ввод】	CTCODE C- - - - -	ввод пароля своевременного отключения питания например: 888888
3	Нажать 【090428】 Нажать 【ввод】	d**.**.** d09.04.28	Ввод даты окончания например 09/04/28, примечания: начать функцию своевременного отключения питания, дата не будет меняться (09/04/29 индикатор автоматически отключит питание)
4		С т а т у с взвешиван ия	Установка завершена

Декодирование, процесс замены своевременного отключения питания

1. Когда установлена дата окончания, индикатор будет показывать 【Err 26】 , не может взвешивать.
2. если хотите аннулировать отключение питания, установите своевременное отключение

Установка пароля своевременного отключения питания

Этап	Процесс	Изображение	Примечания
1	Нажать 【установка】 нажать 【33】 нажать 【ввод】	PSt 00 PSt 33	Выбрать параметр/ тип функции № 33 на управление паролем своевременного отключения питания
2	Нажать 【888888】 Нажать 【ввод】	CTCODE C-----	ввод пароля своевременного отключения питания например: 888888
3	Нажать 【111111】 Нажать 【ввод】	N00000 N111111	Ввод нового пароля калибровки Например: 111111
4	Нажать 【111111】 Нажать 【ввод】	r000000 r111111	Ввод еще раз нового пароля калибровки например: 111111
		р е ж и м взвешиван ия	Установка завершена

Декодировка произвольно своевременного отключения питания

Данная функция в основном используется для пароля, который потерян или забыт, можно инициализировать пароль своевременного отключения питания (888888) и время (999999), как показано в таблице

Этап	Процесс	Изображение	Примечания
1	Нажать 【установка】 нажать 【34】 нажать 【ввод】	PSt 00 PSt 34	выбрать параметр/номер № 34 типов функции, чтобы увидеть случайный код
2	Нажать 【ввод】	r*****	Предоставьте эти 6 битов цифр нашему сервисному оператору, пока не получите декодировку, нажмите 【ввод】
3	Нажать 【ввод】	L*****	ввод декодировки
4		PASS	Декодировка прошла успешно, если нет, на дисплее появится Err 16
5		р е ж и м взвешиван ия	

Часть IV. Тестовая функция**Проверка записи перезагрузки**

Индикатор может автоматически запоминать максимум 20 групп записей перегруза, процесс проверки, как показано в таблице 6-3-1. Запись перегруза будет удаляться автоматически после удачной операции калибровки, не может удаляться вручную. Нажать **【чек】** , **【70】** , можно распечатать запись перегруза

Таблица 6-3-1

Этап	Процесс	Изображение	Примечание
1	Нажать 【тест】 Нажать 【888888】 Нажать 【ввод】	C000000 C-----	Ввод пароля калибровки, режим калибровки неправильный пароль был "888888"(пароль может быть заменен) например: 888888 (примечание: 5-3-1)
2	нажать 【1】 нажать 【ввод】	tEst 00 tEst 01	выбор типов тестирования: 0、 проверка ISN для каждого тензодатчика 1、 проверка записи перегруза 2、 проверка всего ISN 3、 версия программного обеспечения 4、 ISN тензодатчика исходной калибровки обнуления 5、 проверка напряжения батареи 6、 сжатие угла, чтобы узнать адрес 7、 проверка изменений ISN каждого тензодатчика после загрузки 8、 проверка функции кнопок и функции связи интерфейса RS232 индикатора ПК
3	Нажать 【ввод】	No 01	Воспроизведение номер записи
4	Нажать 【ВВЕСТИ】	d**.**.**	Воспроизведение даты перегруза
5	Нажать 【ВВЕСТИ】	t**.**.**	Воспроизведение времени перегруза
6	Нажать 【ВВЕСТИ】	o*****	Воспроизведение достоверного веса перегруза
7	Нажать 【ВВЕСТИ】	No 02	Воспроизведение следующей группы данных
.....
8	нажать 【ВВЕСТИ】	ENd	Запись Окончание

II. Проверка ISN тензодатчиков для последней калибровки нуля

Значение ISN тензодатчиков, когда нет загрузки, будет автоматически запоминаться при калибровке нуля индикатора. При анализе различия между этим значением и текущим значением ISN без загрузки, специалисты могут судить, как проводить техническое обслуживание в будущем. Если не осуществляется калибровка нуля, данная величина не будет действительной.

Таблица 6-3-2

Этап	Процесс	Изображение	Объяснение
1	нажать 【4】 нажать 【ВВЕСТИ】	tEst 00 tEst 04	Нажать таблица 6-3-1, чтобы ввести пробный интерфейс Выбрать функцию № 4, чтобы ввести исходный ISN при калибровке нуля
2	Нажать 【0】 【1】 Нажать 【ВВЕСТИ】	rAd 01	ВВЕСТИ номер тензодатчика, который нужно проверить
3	Нажать 【ВВЕСТИ】	*****	Воспроизведение значения ISN для № 01 тензодатчика
4	Нажать 【ВВЕСТИ】	rAd 02	Воспроизведение значения ISN для № 02 тензодатчика Нажать 【ПРОВЕРКА】 , чтобы дальше проверить Как например: rAd 01
.....
5		ENd	Конец проверки и возврат в интерфейс взвешивания

III. Проверка напряжения батареи

Таблица 6-3-5

Этап	Процесс	Изображение	Объяснение
1	Н а ж а т ь 【5】 Нажать 【ВВЕСТИ】	tEst 00 tEst 05	Нажать таблица 6-3-1, чтобы ввести тестовый интерфейс. Выбрать функцию № 5, чтобы ввести напряжение батареи
2		U 11.9	11.9 означает напряжение батареи 11.9V. Если переменный ток, он будет всегда показывать 14.8 Нажать 【ВЕС】 Выход

IV Проверка изменения ISN тензодатчиков после нагрузки

Вы можете анализировать режим нагрузки тензодатчика путем проверки изменения, в сравнении с режимом без нагрузки, таким образом можно проверить, как насколько хорошо настроены весы. Чтобы осуществить проверку, весы должны вернуться в позицию 0 или вновь настроить на 0.

Таблица 6-3-6

Этап	Процесс	Изображение	Объяснение
1	Нажать 【7】 Нажать 【Ввести】	tEst 00 tEst 07	Нажать таблица 6-3-1, чтобы ввести проверку интерфейса. Выбрать функцию № 7, чтобы проверить изменение ISN тензодатчиков после нагрузки.
2	Нажать 【0】 【1】 Нажать 【ВВЕСТИ】	rAd 01	ВВЕСТИ номер проверяемого тензодатчика
3	Нажать 【ВВЕСТИ】	*****	Воспроизведение № 01 изменения ISN тензодатчика

4	Нажать 【ВВЕСТИ】	rAd 02	Воспроизведение № 02 изменения ISN тензодатчика Нажать 【ПРОВЕРКА】, чтобы проверить дальше, как: rAd 01
.....
5		ENd	Окончание проверки и возврат в интерфейс взвешивания

V Проверка выполнения операции нажатия клавиш и функции порта связи RS232 индикатора ПК

Короткое соединение № 2 и 3 порта индикатора ПК RS232. Проверьте, чтобы RS232 был в нормальном режиме путем отправки и получения самим индикатором.

Таблица 6-3-7

Этап	Процесс	Изображение	Объяснение
1	Нажать 【8】 Нажать 【Ввести】	tEst 00 tEst 08	Нажмите таблица 6-3-1, введите проверку интерфейса Выберите функцию № 8, чтобы ввести режим нажатия клавиш и порт связи RS232 ПК
2		t ** r ##	** поддерживает сжатое значение и значение сохраняется при отправке через 2 ветви порта ПК . ## поддерживает полученное значение ветви 3 порта ПК. Если данные не получены, тогда появляется изображение "____" Если два вышеуказанных значения одинаковые, тогда порт RS232 работает хорошо. Если нет, нажимая ** изображение "____". Если последовательный порт отправляет и получает в порядке, ## покажет "88" Нажать 【ВЕС】 Выход

Глава V Настройка параметра связи ПК

Этап	Процесс	Изображение	Объяснение
1	Нажать 【установка 】 Нажать 【1】 Нажать 【ВВЕСТИ 】	PSt 00 PSt 01	Ввести параметр/функцию «01». При выборе ввода пароля калибровки, вначале войдите в пароль ввода интерфейса C000000 .
2	Нажать 【Ввести】	P1 00	Ввести номер параметра, например 00 0 адрес связи; 1 скорость передачи; 2 режим связи 3 режим контроля
3	Нажать 【1】 Нажать 【Ввести】	Adr *** Adr 001	адрес связи (1~255) например, выбрать 001
4	Нажать 【4】 Нажать 【Ввести】	bt * bt 4	скорость передачи последовательного порта (0~5) 1. до to 5 отдельно поддерживает 2. 600、1200、2400、4800、9600、19200 скорость передачи. например 4
5	Нажать 【0】 Нажать 【Ввести】	tF * tF 0	Выбор режима связи Например 0 диапазон выбора режима: 0~8, Среди них, 1 это MODBUS командный режим, другие - непрерывный режим. За более детальной информацией обращайтесь к приложению А.
6	Нажать 【 0 】 Нажать 【Ввести】	JN * JN 0	проверка метода выбора (0~2) 0: без контроля 1: нечетный; 2: четный; Например 0
7		Состояние взвешиван ия	Настройка параметра и возврат в состояние взвешивания

Глава VI Настройка параметра печати

Этап	Процесс	Изображение	Объяснение
1	Нажать 【УСТАНОВКА】 Нажать 【2】 Нажать 【Ввести】	PSt 00 PSt 02	Ввести параметр/функция № «02», чтобы ввести программу настройки параметра печати. Если ввод пароля калибровки выбран, вначале введите пароль ввода интерфейса C000000
2	Нажать 【Ввести】	P2 00	Ввод № параметра 0 авто печать 1 тип принтера 2 выбор предела печати 3 номер листа 4 минимальный вес печати при авто печать 5 запуск числа строк на бумаге при печати листа 6 выбор формата печати 7 позиция хранения 8 контроль параметра печати 9 единица веса 10 рабочий параметр 11 авто запуск числа строк листа Например, выбрать 00
3	нажать 【0】 нажать 【ввести】	AUTO * AUTO 0	выбор авто печати (0~2) 0: ручная печать; 1: автоматическая печать (режим автоматической печати не сохраняется в режиме выключения питания) ; 2: автоматическая печать (режим автоматической печати сохраняется при выключенном питании) 。 Например, выбрать 0
4	Пресс нажать 【1】 Пресс нажать 【ввести Enter】	tyPE * tyPE 1	print type тип печати (0~3) выбор selection: 0: print invalid ошибочная печать; 1: panel Chinese typing тип панели на китайском языке; 2: EPSON LQ-300K (+) 、LQ1600K、DS-300、Panasonic KX-P1131; 3: Panasonic KX-P1121
5	нажать 【99】 нажать 【ввести】	HL ** HL 99	Выбор лимита печати (следующим образом) : 00: печать только, когда возврат на ноль; 25: печать, когда менее 25 %; 50: печать, когда менее 50%; 75: печать, когда менее 75%; 99: печать при полной загрузке Например, выбрать 99
6	нажать 【1】 нажать 【ввести】	Arr * Arr 1	количество листов (1~3) 1 до 3 поддерживает от 1 до 3 листов отдельно Например, выбрать 1

7	Нажать 【1000】 Нажать 【ввести】	L***** L001000	минимальная печать веса, когда автоматическая печать (должно быть выше 10 делений) например: 1000
8	нажать 【3】 нажать 【ввести】	b ** b 03	Количество бумаги во время печати (0~50) Например, выбрать 3
9	нажать 【1】 нажать 【ввести】	odE * odE 1	Выбор способа печати (0~9) 0: Формат записи 1: Вертикальный формат; 2: горизонтальный формат 3: формат записи под заказ; 4: вертикальный формат под заказ 5: горизонтальный формат под заказ; 6: Вид наполнения; 7: горизонтальный формат микро принтера; 8: формат записи микро принтера; 9: горизонтальный формат микро принтера под заказ 10: тип наполнения под заказ; 11: крупный шрифт перечня фунтов под заказ Например, выбрать 1 Особенности смотрите в приложении Б
10	Нажать 【11】 Нажать 【Ввести】	Uy ** Uy 11	Выбор проекта хранения (Смотреть примечание : 3-1-6) : примечание : Данный шаг ввода любой не нулевой цифры будет указанием, что это - 1, ниже - тоже самое) Например, выбрать "11"
11	Нажать 【111】 Нажать 【Ввести】	Y *** y 111	Печать контрольных параметров (Смотреть примечание :3-1-7) Например, выбрать "111"
12	Нажать 【0】 Нажать 【ввести】	Ut * Ut 0	Выбор единицы веса (0~1) : 0 = кг; 1 = т. Например, выбрать 0
13	Нажать 【0110】 Нажать 【Ввести】	yr wxyz yr 0110	Выбор рабочих параметров: W Резерв X выбор любой Печати 0 = Хранение и без печати 1 = Хранение и печать Y Выбор времени хранения 0 = первый раз взвешивания 1 = Второй раз взвешивания Z Резерв

14	нажать 【00】 нажать 【ввести】	do ** do 00	После печати группы данных, использован номер бумаги и номер принтера (Главным образом используется для обрывания бумаги легко) Например: 0 (ряд) Примечание: when used printer should be set as после использования принтера, нужно установить на :0
15		состояние взвешивания	Установка параметра печали закончена, возврат к состоянию взвешивания

Примечание 3-1-6: Проект хранения (Uy параметры), существует пять, слева направо соответственно - 1~2 единицы, назначение каждого следующее:

Номер 1 { 0: Не используется номер груза
1: используется номер груза

Номер 2 { 0: Не используется номер машины
1: используется номер машины

Примечание 3-1-7: Контрольные параметры принтера (y параметры), имеется шесть единиц, слева направо - единица 1~3, роль назначения каждого следующее :

0: Печать без границ: Печать без границ может хранить ленту и улучшить скорость печатания одновременно, данная опция для широкого построчного принтера, микро принтер не действует.

Номер 1

1: Печать с границей

0

{ Память печати не требует ввода номера груза (используется текущий заказ

груза)

Номер2

1: Память печати требует ввода команды груза

{

0: Память печати не требует ввода команды транспорта (используется

текущая команда грузовика)

Номер2

1: Памяти печати нужно ввести команду транспортного средства

Примечание: если выбирать сохранение принтера без ввода номера позиции, номера машины, настройте содержание, которое не нужно вводить, до нажатия кнопок [сохранение]

Секция 7 Настройка формата печати под заказ

Индикатор имеет три изготовленные под заказ формата печати

- ◆ Вертикальный формат;
- ◆ Запись формата (включая горизонтальный формат, детальные отчеты и микро принтер;
- ◆ Заполнение формата;

Особый метод операции, пожалуйста, свяжитесь с компанией.

Глава 8: Инициализация

Данный интерфейс содержит все операции для параметров инициализации. Здесь представлен коэффициент инициализации ошибки угла как пример, другие операции такие же, они не описываются еще раз.

Этап	Процесс	Изображение	Примечание
------	---------	-------------	------------

1	Нажать 【F1】 Нажать 【888888】 Нажать 【ввод】	C000000 C-----	Ввод пароля калибровки (калибровочный переключатель должен быть открытым) Исходный пароль "888888"
2	нажать 【0】 нажать 【ввод】	rEst 0	Выбрать тип функции № 0, ввести коэффициент калибрования угла ошибки 0, коэффициент калибрования угла и величины тензодатчика 1. Инициализация параметра связи и яркости 2. Калибрование параметра принтера 3. Калибрование параметра принтера под заказ 4. Инициализация параметра калибровки 5. Калибрование записи веса и тары 9. Калибрование всех вышеуказанных параметров
3	Нажать 【1】 Нажать 【ввод】	SUrE 0 SUrE 1	подтвердить операцию 0: без установки в исходное положение, вернуться к интерфейсу взвешивания 1: начать установку в исходное положение
4		-----	Initializing status Исходного состояния статус
6		End Конец	Проверка закончена, затем вернуться к повторному запуску внутреннего фактора взвешивания

Глава 9: Дублирование и восстановление

Егг 25 Данная функция нацелена на дублирование и восстановление коэффициента ошибки угла, параметра калибровки, модели тензодатчика, количества. Во время копирования и восстановления индикатор будет выводить на экран Егг 25, если единица памяти не имеет соответствующей информации.

Этап	Процесс	Изображение	Примечание
1	нажать 【F2】 нажать 【888888】 нажать 【ввод】	C000000 C-----	Ввод пароля калибровки (калибровочный переключатель должен быть открыт) Исходный пароль "888888"
2	Нажать 【1】 Нажать 【ввод】	Sor 1	Выбор типа функции № 1, затем ввести параметр резервной калибровки (ошибка угла, калибровка, тип тензодатчика, количество) 1. параметр резервной калибровки (ошибка угла, калибровка, тип тензодатчика, количество) 2. Восстановление параметра калибровки (ошибка угла, калибровка, тип тензодатчика, количество)

3	нажать 【1】 нажать 【ВВОД】	SUrE 0 SUrE 1	подтвердить операцию 0: без операции, возврат к интерфейсу взвешивания 1: управление
4		-----	Режим исходного положения
6		End Конец	Проверка закончена, затем вернуться к повторному запуску внутреннего фактора взвешивания

6. Воспроизведение информации

1. Воспроизведение обычной информации:

1. : подождите минутку, индикатор сам обрабатывает данные, не работайте сейчас.
2. **Print** : подождите минутку, передаются между индикатором и
3. **Load** : Данные взвешивания записываются впервые, изображаются на экране в течение 2 секунд вниманию оператора
4. **SAUE** : не выбран принтер или модель принтера, только записаны полные данные
5. **EnD** : Операция закончилась
6. **PASS** : Изменение пароля успешное

Представление операционной ошибки

1. **Err 03** : Сигнал избыточного веса, уберите весь груз или часть
2. **Err 08** : Нет записи
3. **Err 09** : Нет номера транспорта
4. **Err 10** : Область записи менее 20 единиц, пожалуйста, удалите некоторые записи, чтобы записать номер транспорта, запись взвешивания
5. **Err 11** : Номер транспорта заполнен, пожалуйста, удалите, чтобы освободить место
6. **Err 12** : Принтер недоступен
7. **Err 13** : Параметр или некоторая функция недоступны или неправильны
8. **Err 14** : Область номера транспорта менее 20 единиц, пожалуйста, удалите предыдущие записи, чтобы сделать новые записи
9. **Err 16** : Неправильный пароль
10. **Err 17** : Параметры установлены неправильно, пожалуйста, откорректируйте их в требуемой области. Установите адрес тензодатчика, который повторяется
11. **Err 18** : Во время линейности калибровки весов, стандартный вес, который использовался для калибровки меньше, чем стандартный вес предыдущей калибровки. (Индикатор предоставляет многоточечную калибровку. Но требуется калибровать с легкого на тяжелый).
12. **Err 19** : Не может печатать, когда результат взвешивания отрицательный, нулевой или нестабильный; Параметры ввода во время хранения не допустимые; Состояния возврата ноля не соответствуют; Требование тары не соответствует (нестабильное или отрицательное); Без веса тары, когда запрашивается номер транспортного средства
13. **Err 26** : Время для выключения
14. **Err 28** : Дата печати ниже, чем дата запоминания записей взвешивания. Пожалуйста, удалите дату записи или откорректируйте текущую дату, таким образом, чтобы она была ниже, чем память взвешивания в день регистрации.
15. **Err 30** : Автоматическая угловое расхождение после настройки неправильных результатов
16. **Err 31** : Автоматический угол давления для установки угол корпуса весов, сканированного типа датчик с настройкой индикатора
17. **Ecc 01~16** : Ошибка связи тензодатчика
18. **Ecc 71~86** : Шифрование связи С модели тензодатчика n-70C не согласовано или ошибка во время связи
19. **Err adr** : Настройка тензодатчика, почтового адреса, сканирование в нецифровой тензодатчик

3. Сообщения об ошибке

- Err P** Ошибка подключения принтера, ошибка принтера или в принтере нет бумаги, плюс бумага или ключ взвешивания завершил работу, другой пример, вновь подключите или замените принтер
- Err 23** Память повреждена, нужно заменить на новый чип.

Err 91 Не выполняется сохранение настроенных параметров

4. Другое сообщение

ctnu 0: считка стабилизации данных взвешивания индикатора, в течение 25 секунд все еще не может получить данные, которые стабильны, затем появляется на экране. Оператор может вести 0 или 1 или 2, их задача заключается в следующем:

Ввод: Дает команду индикатору не выполнять больше этот этап, прямой возврат к режиму взвешивания

Ввод1: Дает команду индикатору попробовать еще раз.

Ввод 2: Информировать индикатор, что могли использоваться менее стабильные данные

Err 26 таймер ночного режима, нажмите Таймера ночного режима для установки в нормальное положение.

Lo bAt напряжение батареи ниже 10.5V, пожалуйста, своевременно зарядите батарею.

Нет изображения, но раздается сигнал

напряжение батареи ниже, чем 10.2V, своевременно подзарядить батарею.

Приложение А : протоколы связи

Формат последовательно передаваемых данных может быть настроен: 8 битов данных, один стоп бит, без бита четности (четность); последовательная связь делится на два вида непрерывной связи и командной связи, которые при непрерывном действии формат протокола связи разделена на три вида; TF параметрами гибкости выбора

(1) непрерывный режим работы (TF = 0): (совместимый A9)

Передача данных для индикатора воспроизводит данные текущего веса (вес брутто), (вес перегруза составляет 999999). Каждый фрейм данных от 12 наборов данных. Формат показано в таблице ниже:

X th байт	Содержание	Примечание		Пример (отправка + 20.00)	
		Содержание	Код	Содержание	Шестнадцатичный код
1	Старт	(XON)	02	XON	02
2	+ или -	Знак Бит	2B/2D	+	2B
3	Данные взвешивания	Самый высокий бит	30 ~ 39	0	30
4			30 ~ 39	0	30
5			30 ~ 39	2	32
6			30 ~ 39	0	30
7			30 ~ 39	0	30
8			Самый низкий бит	30 ~ 39	0
9	Позиция десятичной точки	Справа налево (0 ~ 4)	30 ~ 34	2	32
10	XOR проверка	4 высоких бита		XOR	31
11		4 низких бита		проверка = 0x1B	'B'

12	Остановка	X0FF	03	XOFF	03
----	-----------	------	----	------	----

XOR = 2 ⊕ 3 ⊕ ... ⊕ 9.

Примечание 1: XOR контрольная сумма выше в низком 4: XOR и высокий, 4 низкий если менее чем, эквивалентно 9, плюс 30h получается

Отправить цифры АСКИ кода, например: XOR контрольная сумма 4 до 6, плюс 30h после 36h АСКИ код 6

Отправлен: XOR и высокий – низкий 4 больше, чем 9, плюс 37h соответствует букве, отправленной в АСКИ код, например: другой

Или контрольная сумма 4В плюс 37h, 42h и так далее, В отправлен в АСКИ код.

(2). MODBUS командный режим (TF = 1):

Связь индикатора и ПК с использованием MODBUS канала.

(3) непрерывный режим работы (TF = 2): (совместимый с D2 +)

.Все данные являются АСКИ кодами, каждый фрейм данных состоит из в общем 8 битов (включая десятичную точку) высокого уровня, каждые низкие данные передаются на фрейм данных между разделителем группы = ", взвешивая значение посылаемых данных на данный момент отображено на дисплее, например, текущий взвешиваемый вес 188.5, непрерывная передача 5.88100 = 5.88100 = Если текущий отображаемый взвешиваемый вес 1885 непрерывная отправка 58810 - .58810 - = Значение веса перегруза 999 999: 9.99999 = 9.99999 =

(4). Непрерывный режим работы (TF = 3):

Все данные являются АСКИ кодом, каждый фрейм состоит из 9 байтов (включая десятичную точку), каждые нижние данные передаются на фрейм данных между разделителем группы = ", взвешивание значения посылаемых данных в настоящее время отображено, скажем, например, настоящее воспроизведение тяжелого веса 188.5, непрерывная передача 5.88100 = 5.881000 = ... Если нынешнее изображение взвешиваемого веса 1885 непрерывная отправка .588100 - .588100 - = Перегруз, когда Значение веса 9999999: 9.999999 = 9.999999 = ...

(5) Непрерывный режим работы (TF = 4): (совместимый с T800 Toledo) без равенства и Непрерывный режим работы (TF = 5): (совместимый с T800 Toledo) с калибровкой и

Каждый байт данных от 10 состоит из стартового бита, 10 до остановки промежуточных 8 данных битов; непрерывный вывод каждого фрейма данных 18 байтов.

Непрерывный формат вывода 2																
StX	A	B	C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	CR	CKS
1	2		3						4				5	6		

В выше указанной таблице:

1. <StX> АСКИ стартовый бит (02H)

2. Слово состояния A , B , C .

3. Результат взвешивания, который может быть весом брутто или нетто, состоит из 6 цифр без знака или десятичной точки

4. Вес тары – 6 цифр без знака или десятичной точки

5. <CR> АСКИ символ ввода (0DH).

6. <CKS> дополнительная контрольная сумма

Слово состояния A			
Биты 0 , 1 , 2			
0	1	2	Позиция десятичной точки

0	0	0	KGKG00
1	0	0	KGKGX0
0	1	0	KGKGKG
1	1	0	KGKGX.X
0	0	1	KGKG.KG
1	0	1	KGX.KGX
0	1	1	KG.KGKG
1	1	1	X.KGKGX
Биты 3 , 4			фактор интервала
3	4		
1	0	0	X1
0	1	1	X2
1	1	1	X5
Бит 5			фиксированный 1
Бит 6			Фиксированный 0

Слово состояния В	
Биты	Функция
Бит 0	Вес брутто = 0; Вес нетто = 1
Бит 1	Символ : Положительный = 0 , отрицательный = 1
Бит 2	Перегруз (или менее чем 0) = 1
Бит 3	Динамический = 1
Бит 4	Единица : кг = 1
Бит 5	Фиксированный 1
Бит 6	Как 1 когда исходный индикатор

Слово состояния С	
Бит 0	Фиксированный 0
Бит 1	Фиксированный 0
Бит 2	Фиксированный 0
Бит 3	Есть команда печати = 1
Бит 4	Удлиненное воспроизведение (X10) = 1
Бит 5	Фиксированный 1
Бит 6	Фиксированный 0

(6). Непрерывный режим работы (TF=6): (Jie Map 8803)

Каждый байт включает 8 битов данных битов, один бит остановки, проверочный бит - факультативный.

Чтобы сократить отправку байтов, используя слово состояния, чтобы описать статус, данные должны быть сокращены как три байта BCD кода. Один фрейм плюс один статус байт FF(HEX), в общем, будет пять байтов. Например: FF(HEX) . Слово состояния BCD1 BCD2 BCD3

Слово состояния определяется следующим образом:

D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	D0		
Избыток	стабильный	символ	единица	В.Б./В.Н.	Положение десятичной точки				
1 избыток	1 нестабильный	1 минус	1 т	1 В.Б.	000	001	010	011	100
0 нормальный	0 стабильный	0 плюс	0 кг	0 В.Н.	X.	.X	.XX	.XXX	.XXXX

(7). Режим непрерывной работы (TF=7): Каждый байт производит 10 битов данных, первые данные являются стартовым битом, десятый бит является битом остановки. Другие являются 8 битами данных и проверочным битом.

Непрерывный формат вывода 3																	
S	T	,	G	S	,	+	0	0	0	0	0	.	0	k	g	CR	LF

- Хедер1 Хедер2
- Хедер 1
 - ST значение веса стабильное
 - US значение веса нестабильное
 - OL Перегруз
 - Хедер 2
 - GS Данные брутто
 - NT Данные нетто
 - TR Скобка данных

(8). Режим непрерывной работы (TF=8): (такой же как Hengtian HT9800-D7 режим 1)

1. Формат последовательно передаваемых данных связи 10 битов: first bit первый бит является стартовым битом, 8 битов данные 8 битов, один бит является битом остановки.
2. Последовательно передаваемые данные связи, которые являются кодом АСКИ, каждый раз отправляется 12 байтов.

Определяется следующим образом:
 Первый байт: стартовый бит (02H)
 Второй байт: Слово состояния A
 Третий байт : Слово состояния B
 Четвертый байт : Слово состояния C
 Пятый байт: с высоким уровнем бит значения веса

 Десятый байт: с низким уровнем бит значения веса
 Одиннадцатый байт : ввести (0DH)
 Двенадцатый байт: новая линия (0AH)

Слово состояния A

D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	D0
----	----	----	----	----	----	----	----

0	0	1	0	0			
---	---	---	---	---	--	--	--

Десятичная точка :

	X	.X	.XX	.XXX	.XXXX	.XXXXX
D2 =	0	0	1	1	1	1
D1 =	0	1	0	0	1	1
D0 =	0	1	0	1	0	1

Слово состояния В

D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	D0
0	0	1	1				0

D3 = статическое 0, динамическое 1.

D2= нет перегруза 0, перегруз - 1.

D1= плюс значение веса 0, минус 1.

Слово состояния С = 20Н

Приложение Б: пример формата чека

Примечание: когда последняя запись взвешивания очищена или не существует, печатается только дата чека, дата - 2000-00-00, время 00: 00: 00

(стандартный) формат записи:

Чек Дата: 2008-03-05

№.	Время	№.Тр. средст ва	№ о груза	В е с брутто (т)	Т а р а (т)	В е с нетто (т)
0004	20:44:36	00001	001	1.000	0.100	0.900
0005	20:45:00	00002	001	1.000	0.100	0.900
0006	20:45:10	00003	001	1.000	0.100	0.900
ОБЩИЙ: 4.603 т		Вес брутто: 7.003 т Вес нетто:				

(стандартный) формат листа: (вертикальный)

чек	чек	чек
№. : 0001	№. : 0001	№. : 0001
Д а т а : 2008-03-05	Дата: 2008-03-05	Дата: 2008-03-05
Время: 20.45.10	Время: 20.45.10	Время : 20.45.10
№ Тр. Ср. : 00002	№ Тр. Ср. : 00002	№ Тр. Ср. : 00002
№ Г. : 001	№ Г. : 001	№ Г. : 001
В.Б. : 1.000(т)	В.Б.: 1.000(т)	В.Б. : 1.000(т)
Тара : 0.100(т)	Тара : 0.100(т)	Тара : 0.100(т)
В.Н. : 0.900(т)	В.Н. : 0.900(т)	В.Н. : 0.900(т)

(стандартный) формат листа: (горизонтальный)

Чек Дата 2008-03-05

№.	Время	№ о Тран. средст ва	№ о Груза	В е с брутто (т)	Т а р а (т)	В е с нетто (т)

0002	20.46. 10	00002	001	1.000	0.100	0.900
------	--------------	-------	-----	-------	-------	-------

Заполненный формат:

ЧЕК	
Лист №1 лист должен храниться у Оператора	
СЕРИЙНЫЙ №	123
ДАТА	2004-03-05
ВРЕМЯ	12 .35 .28
№ о ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА	00001
№. ГРУЗА	001
БРУТТО	1580
ТАРА	80 кг
СКИДКА	%
НЕТТО	1 3 5 0 кг
КЛИЕНТ	
ПРИМЕЧАНИЕ	

Применимы для таких моделей: D12、D12-P、D12-P1

Украинское представительство KELI SENSING TECHNOLOGY (NINGBO) CO., LTD
E-mail: keliukraine@ukr.net Web-site: www.keli.com.ua